

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Кудрявцев Максим Геннадьевич  
Должность: Проректор по образовательной деятельности  
Дата подписания: 30.01.2024 09:23:06  
Уникальный программный ключ:  
790a1a8df2523774421a0c1fc98453f6e902bf60  
Принято на  
Ученом совете  
Университета Вернадского  
21 декабря 2023 г.  
Протокол № 6

УТВЕРЖДАЮ  
Председатель приемной комиссии  
Университета Вернадского

\_\_\_\_\_ 21 декабря 2023 г.

**ПРОГРАММА ВСТУПИТЕЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА ПО  
МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЮ  
НА БАКАЛАВРИАТ ПО НАПРАВЛЕНИЯМ ПОДГОТОВКИ  
23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и  
комплексов  
25.03.06 «Агроинженерия»**

**1. Введение**

Программа вступительных испытаний для бакалавриата по направлениям подготовки: 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов; 25.03.06 «Агроинженерия» по выше указанным профилям по дисциплине «Материаловедение» содержит перечень вопросов для вступительных испытаний, список рекомендуемой литературы для подготовки, описание формы проведения вступительных испытаний и критерии оценки.

Результаты экзамена оцениваются по 100-балльной шкале. Во время экзамена абитуриентам запрещается пользоваться мобильными телефонами и любыми другими вкладками браузера, кроме страницы тестирования.

**2. Цели и задачи вступительных испытаний**

Вступительные испытания предназначены для определения теоретической и практической подготовленности поступающих на бакалавриат абитуриентов и проводятся с целью определения соответствия знаний, умений и навыков требованиям обучения в бакалавриате по направлениям подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов; 25.03.06 «Агроинженерия» по дисциплине «Материаловедение», а также определения мотивов поступления на бакалавриат и круга профессиональных интересов.

Для абитуриентов из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов вступительные испытания проводятся с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

Вступительные испытания в бакалавриат проводятся в форме тестирования.

**Цель тестирования** – определить готовность и возможность лица, поступающего на бакалавриат.

Основные задачи тестирования:

- проверить уровень полученных ранее знаний;
- определить перечень имеющихся профессиональных компетенций;
- определить уровень научно-практической эрудиции абитуриента.

Нормативная продолжительность вступительного испытания – 30 мин.

**В ходе испытаний поступающий должен показать:**

- знание теоретических основ сдаваемой учебной дисциплин по направлениям подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов и 25.03.06 «Агроинженерия»:

- владение специальной профессиональной терминологией;
- умение использовать управленческий инструментарий и систему аналитических показателей при решении финансово-экономических задач;
- знания о строении металлов, диффузионные процессы в металлах, формирование структуры металлов и сплавов при кристаллизации, пластической деформации, влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла, механические свойства металлов и сплавов.
- Конструкционные металлы и сплавы. Теорию и технологию термической обработки сплавов. Химико-термическую обработку. Жаропрочные, износостойкие и инструментальные сплавы.
- Электротехнические материалы, резину, пластмассы.
- Теоретические и технологические основы производства материалов. Материалы, применяемые в машиностроении и приборостроении. Основные методы получения твердых тел. Основы металлургического производства. Основы порошковой металлургии.;
- владение культурой мышления, способность в письменной и устной речи правильно оформлять результаты;
- умение поставить цель и сформулировать задачи, связанные с реализацией профессиональных функций.

### **3. Программа вступительного экзамена**

Строение металлов и сплавов. Диаграммы состояния сплавов

Типы кристаллических решёток. Типы связей в твёрдых телах. Строение реальных кристаллов. Понятие о дислокациях. Полиморфизм, анизотропия.

Плавление и кристаллизация металлов. Влияние примесей и других факторов на процесс кристаллизации.

Дефекты кристаллического строения. Влияние дефектов на свойства металлов.

Понятие о химических, физических, механических, технологических и эксплуатационных свойствах металлов. Методы исследования металлов и их сплавов.

Понятия: сплав, компонент, фаза. Твёрдые растворы. Химические соединения. Механические смеси.

Анализ основных типов диаграмм состояния сплавов. Связь между диаграммой состояния сплавов и их свойствами

Железоуглеродистые сплавы

Диаграмма состояния железо-цементит. Фазы и структуры в сплавах железа с углеродом.

Влияние углерода и постоянных примесей на свойства стали. Дефекты стали. Легирующие компоненты в сплавах «железо-углерод». Классификация и маркировка углеродистых и легированных сталей.

Чугуны. Серый, высокопрочный и ковкий чугуны. Специальные чугуны. Влияние углерода, марганца, кремния, серы и фосфора на свойства чугунов. Структура, свойства, классификация, маркировка и область применения.

Термическая и химико-термическая обработка стали

Основы теории термической обработки стали. Превращения в стали при нагреве. Наследственно мелкозернистые и крупнозернистые стали. Действительное зерно аустенита.

Превращения аустенита при охлаждении. Диаграмма изотермического превращения аустенита. Перлитное превращение. Критическая скорость охлаждения. Мартенситное превращение. Промежуточное (бейнитное) превращение и его особенности. Термокинетические диаграммы превращения переохлаждённого аустенита. Превращения при нагреве закалённой стали (отпуск стали). Обратимая и необратимая отпускная хрупкость,

Технология термической обработки. Основные виды термической обработки. Отжиг и нормализация. Закалка стали. Выбор температуры нагрева при закалке. Охлаждающие среды при закалке. Закаливаемость и прокаливаемость стали. Отпуск стали. Виды и назначение отпуска. Обработка холодом. Термомеханическая обработка сталей. Особенности термической обработки легированных сталей. Термическая обработка чугуна. Методы поверхностной закалки: индукционный, газопламенный, лазерный.

Химико-термическая обработка. Основы химико-термической обработки. Цементация. Термическая обработка после цементации. Азотирование стали. Технология газового азотирования стали. Цианирование. Нитроцементация. Диффузионная металлизация.

Цветные металлы и сплавы

Деформируемые сплавы алюминия, упрочняемые и не упрочняемые термической обработкой. Закалка и старение сплавов алюминия. Литейные сплавы алюминия.

Литейные и деформируемые магниевые сплавы. Термическая обработка сплавов магния.

Сплавы меди: латуни и бронзы. Деформируемые и литейные.

Титан и его сплавы. Классификация. Термическая обработка сплавов.

Материалы с особыми физическими свойствами

Материалы с особыми тепловыми свойствами. Аморфные сплавы. Сплавы с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Сплавы с заданным коэффициентом модуля упругости. Сплавы с эффектом «памяти формы». Магнитные стали и сплавы.

Проводниковые и полупроводниковые электротехнические материалы. Классификация и основные свойства проводниковых материалов. Электрофизические процессы в проводниках с электрическим током.

Неметаллические материалы

Основные группы неметаллических материалов. Органические и неорганические материалы. Виды химической связи в неметаллических материалах. Особенности свойств.

Полимерные материалы, их свойства и классификация. Пластмассы: состав, свойства, получение. Термореактивные и термопластичные пластмассы. Методы переработки пластмасс в изделия. Экономическая эффективность применения пластмасс.

#### **4. Перечь вопросов к вступительным испытаниям:**

##### **Вопросы по дисциплине**

1. Какое строение имеют чистые металлы?
2. В чём отличие строения чистых металлов от строения металлических сплавов?
3. Перечислите разновидности дефектов реальных кристаллов металлических материалов и их влияние на их свойства.
4. Какие кристаллы могут образовываться в сплавах?
5. Перечислите наиболее распространённые способы определения твёрдости металлов.
6. Какие фазы образуют легирующие элементы в стали?
7. Особенности маркировки конструкционных, инструментальных углеродистых и легированных сталей.
8. Какая форма графитовых включений в серых, ковких и высокопрочных чугунах?

9. Какая структура образуется при закалке стали?
10. Какую химико-термическую обработку нужно провести для детали из малоуглеродистой стали для получения высокой поверхностной твердости и износостойкости?
11. К какой группе сталей относится сталь Р18?
12. Какая структура немагнитных сталей?
13. Какие стали применяют для постоянных магнитов?
14. Укажите влияние примесей на свойства меди.
15. В чём отличие терморезистивных пластмасс от термопластичных пластмасс?

### Задания для самостоятельной работы

1. Структура стали У8 после полного отжига:
  1. цементит + перлит;
  2. феррит + перлит;
  3. перлит;
  4. мартенсит
  
2. Структура стали 40 после полной закалки в воде:
  1. феррит + перлит;
  2. мартенсит + феррит;
  3. сорбит;
  4. мартенсит
  
3. Цементация – это насыщение поверхностного слоя металла:
  1. кремнием;
  2. азотом;
  3. углеродом;
  4. цинком
  
4. Среди ниже перечисленных марок сталей наилучшей обрабатываемостью резанием обладает сталь:
  1. P18;
  2. A12;
  3. У10;
  4. 10сп
  
5. Сплавом на основе алюминия является:
  1. АС30;
  2. БрАЖ9-4;
  3. Д1;
  4. У7А
  
6. Форма графитовых включений в чугунах ВЧ40:
  1. вермикулярная;
  2. шаровидная;
  3. пластинчатая;
  4. хлопьевидная
  
7. Буква «А» в маркировке стали 30ХГСНА означает, что сталь:
  1. является высококачественной;
  2. является автоматной;
  3. является особо высококачественной;
  4. содержит азот в качестве легирующего элемента

8. Среди ниже перечисленных сталей цементируемыми являются:

1. 40ХНЗМА, 30ХГСА;
2. 65. ШХ15;
3. Х12М1, У10;
4. 15ХФ, 20

9. Силуминами называются сплавы алюминия с:

1. кремнием;
2. медью;
3. магнием;
4. железом

10. Состояние проводника, при котором его электрическое сопротивление становится практически равным нулю, называют:

1. поляризуемостью;
2. магнитопроводимостью;
3. криопроводимостью;
4. сверхпроводимостью

11. Способность магнитного материала по-разному намагничиваться в разных направлениях называется:

1. магнитострикцией;
2. индикацией;
3. изотропией;
4. анизотропией

12. Перечислите, какие из перечисленных ниже структурных составляющих могут содержаться в белом чугуна:

1. феррит,
2. перлит,
3. ледебурит,
4. графит,
5. цементит?

13. Наиболее часто применяемым жидким диэлектриком является:

1. трансформаторное масло;
2. кремнийорганическая жидкость;
3. растительное масло;
4. фторорганическая жидкость

14. Для изготовления сердечников трансформаторов используют сталь:

1. углеродистую;
2. автоматную;
3. электротехническую;

4. инструментальную

15. Высоким удельным электрическим сопротивлением обладают:

1. чистые металлы;
2. диэлектрики;
3. полупроводники;
4. проводники

16. Наполнители вводят в состав резин для:

1. формирования сетчатой структуры;
2. облегчения процесса переработки резиновой смеси;
3. замедления процесса старения;
4. повышения прочности, износостойкости, снижения стоимости

### **Учебники и учебные пособия**

1. Оськин В.А. Материаловедение. Технология конструкционных материалов [Текст]: В 2 Кн. -; учебник / В.А. Оськин, В.В. Евсиков– М.: КолосС, 2008. Кн. 1.- 447 с.

2. Материаловедение и технология конструкционных материалов: учеб. Для вузов/ Г.П.Фетисов, М.Г. Карпман, В.М. Матюнин и др. – 2-е изд.,испр. - М.: Высш.шк, 2002.

3. Колесов С.Н. Материаловедение и технология конструкционных материалов: учеб.для вузов/ С.Н. Колесов, И.С. Колесов. 2-е изд., перераб. и доп. - М.: Высш. шк., 2008. – 535 с.

4. Материаловедение. Технология конструкционных материалов: учеб. пособие для вузов / под ред. В.С. Чередниченко. 5-е изд., стер. – М.: Омега-Л, 2009

### **Дополнительный**

5. Пейсахова А.М., Кучер А.М. Материаловедение и технология конструкционных материалов. – С-Пб.: Изд-во Михайлова В.А., 2003.

6. Макарова В.Н., Мухин Г.Г. и др. Материаловедение. -М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2001.

10. Дриц М.Е., Москалева М.А. Технология конструкционных материалов и материаловедение. М.: Высш. шк., 1990.

11. Лахтин Ю.М., Леонтьева В.П. Материаловедение. М.: Машиностроение, 1990.

12. Материаловедение / Б.М.Арзамасов, И.И.Сидорин, Г.Ф.Косолапов и др.: Под общ. ред. Б.М.Арзамасова. М.: Машиностроение, 1986.



Программа рассмотрена и рекомендована к использованию кафедрой эксплуатации и технического сервиса машин (протокол № от «» января 2022г.), методической комиссией факультета Электроэнергетики и ТС (протокол № 4 от «25» января 2022 г.)

**Составитель:** к.т.н., доцент Веселовский Н.И.

Программа разработана в соответствии с учебными планами по направлениям подготовки: 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов; 25.03.06 «Агроинженерия»